

E 50VD

Electrode rutile descendante

Classification AWS A5.1 : E 6013 EN 499 : E 420 RC 11
 ISO 2560-A : E 420 RC 11

Propriétés et Applications

Electrode rutile universelle spécialement élaborée pour le soudage en position verticale par la méthode descendante. Bonne pénétration, cordon régulier et légèrement convexe à plat, laitier auto - détachable en position verticale descendante. Destinée à toutes constructions courantes où une majorité de cordons sont à effectuer en position descendante, mais aussi couramment employée comme électrode universelle.

Applications : constructions métalliques, travaux de serrurerie et d'entretien, charpentes, passes de pénétration en tuyauterie...

Nuances d'aciers soudables

Aciers de construction d'usage général, Tubes aciers, Tôles navales.
 Désignation -EN S185 – S355 L 210 – L360
 P235 – P355
 Tôles navales Qualité A et B
 ASTM A285 grade C A414 grade C, D, E, F
 A442 grade 55, 60 A515 grade 55, 60, 65

Caractéristiques Mécaniques du Métal déposé

Rm (MPa)	Re (MPa)	A5 (%)	KV (J)	
510-580	>400	>22	+20°C	> 70
			0°C	> 50
			-20°C	> 30

Analyse type Du métal déposé (%)

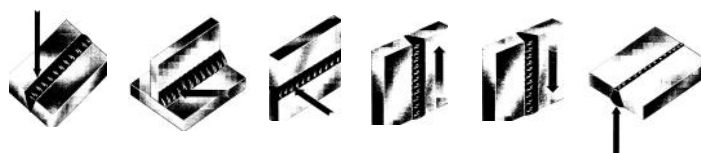
C	Si	Mn	S	P
<0.10	0.4	0.6	<0.025	<0.025

Diamètres

Intensités moyennes

2,0x300	2,5x350	3,2x350	3,2x450	4,0x350
50-70	60-90	100-135	100-135	140-190

Conditions d'emploi



1G/PA

2F/PB

2G/PC

3G/PF

3G/PG

4G/PE

= -	~ 40V
-----	-------